

Instalacje



SIECI GAZOWE



SIECI WODOCIĄGOWE



SIECI KANALIZACYJNE



SIECI CIEPŁOWNICZE



DROGOWNICTWO

SKŁADY „KROPELEK”

SKŁADY „PECEFAL”

SKŁADY „ŻELIWIARZ”

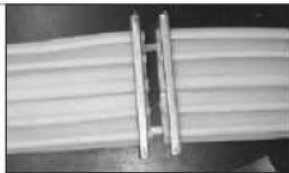
3. 107. C. CENNIK PODSTAWOWY MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE

BETOMAX, ZGRZEWANIE BESAFLEX, NITRIFLEX, PE, TPE

EDYCJA I 2012. STAN NA DZIEŃ 2012.10.01

Basaflex/Nitriflex/PE/TPE/ES
Instrukcja zgrzewania / Welding instruction

BETOMAX POLSKA



I. Włożyć końcówki taśm w uchwyty.
I. Insert waterstop ends.



II. Używając ostrych noży równo przyciąć końcówki. Następnie umieścić taśmy w uchwytych pozostawiając końcówki o długości ok. 10mm.
II. Using a sharp knife, cut both ends to be welded straight and square. Then locate waterstop in jig, with approx. 10 mm protruding.



III. Włożyć zgrzewarkę i przycisnąć metalowe uchwyty do siebie. Pozostawić w tej pozycji aż plastik się stopi, pozostawiając szew ok. 5 mm. Usunąć zgrzewarkę.
III. Insert hot blade and push waterstop ends against blade. Maintain contact until plastic molds into bead of about 5 mm diameter. Remove knife.



IV. Ścisnąć ze sobą nadtopione końce taśmy na ok. 2 min.
IV. Push molten ends of waterstop together.



V. Zwolnić uchwyty i zostawić do wystudzenia. Następnie sprawdzić połączenie pod względem ciągłości spoiny i prawidłowego wyrównania kształtu. Jeśli spoina nie spełnia naszych oczekiwań należy powtórzyć operacje I-V.
V. Release jig, allow to cool and inspect welded joint for continuity of weld and correct alignment of profiles. If the weld is unacceptable repeat operations I-V.

INFORMACJE TECHNICZNE ORAZ WYCENY INWESTYCYJNE U NASZYCH DORADCÓW

TAŚMY I FOLIE
BUDOWLANE

TAŚMY I FOLIE
OPAKOWANIOWE

MATERIAŁY IZOLUJĄCE
I USZCZELNIAJĄCE

SYSTEMY DOCIEPLEŃ
BUDYNKÓW

BEZPIECZEŃSTWO
I HIGIENA PRACY

Chemia



Instalacje:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040

magazyn dla dostaw 110I: ul. Kościuszki 227, 40-600 Katowice
magazyn.instalacje.katowice@orangeseven.pl

magazyn dla dostaw 210I: ul. Zakłiki z Mysłnik 16, 30-198 Kraków
magazyn.instalacje.krakow@orangeseven.pl

Chemia:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040

magazyn dla dostaw 110C: ul. Śląska 88, 40-742 Katowice
magazyn.chemia.katowice@orangeseven.pl

Kropelek:

kontakt bezpośredni: +48 505 657 795

magazyn dla dostaw 114SIW: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.kropelek.zabrze@orangeseven.pl

Pecefal:

kontakt bezpośredni: +48 505 657 795

magazyn dla dostaw 114SIK: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.pecefal.zabrze@orangeseven.pl

Żeliwiarz:

kontakt bezpośredni: +48 505 657 795

magazyn dla dostaw 111SID: ul. Cegielnia Murcki 5, 40-749 Katowice
sklad.zeliwiarz.katowice@orangeseven.pl

Adres do korespondencji i fakturowania: Orange Seven, ul. Opolskiego 1/21, 41-500 Chorzów